

4.3 PARTZSCH Elektromaschinenbau GmbH

4.3.1 Allgemeine Übersicht

Ein weiteres Unternehmen der PARTZSCH Unternehmensgruppe ist die PARTZSCH Elektromaschinenbau GmbH mit Standort Döbeln/Großsteinbach. Das Unternehmen hat sich auf 3 Gebiete spezialisiert. Zum Ei-

nen auf die Herstellung des magnetischen Kreises von getriebelosen Windkraftgeneratoren, weiterhin auf die Fertigung von Maschinenbauteilen und zum Dritten auf Komponenten für den Textilmaschinenbau.



4.3.2 Fertigungsbereiche

4.3.2.1 Generatoren

4.3.2.1.1 Leistungsspektrum

Für diese Generatoren werden das Blechpaket, welches aus Segmentblechen besteht, die Wicklung, die Imprägnierung, Prüfung und Verpackung – alles in einem Objekt – gefertigt.

Auf Grund der Dimensionen der Generatoren sind die Maße der Hallen und die Tragfähigkeiten der Krananlagen entsprechend angepasst.

4.3.2.1.2 Maschinenpark

Diese Generatoren werden im Vakuum-Druck-Verfahren imprägniert und im Trockenofen rollierend ausgehärtet.

Der Imprägnierbehälter hat die Maße (Breite x Tiefe) 5200mm x 2100 mm

Der Trockenofen hat die Maße (Tiefe x Breite x Höhe) 4500 mm x 5500 mm x 6000 mm

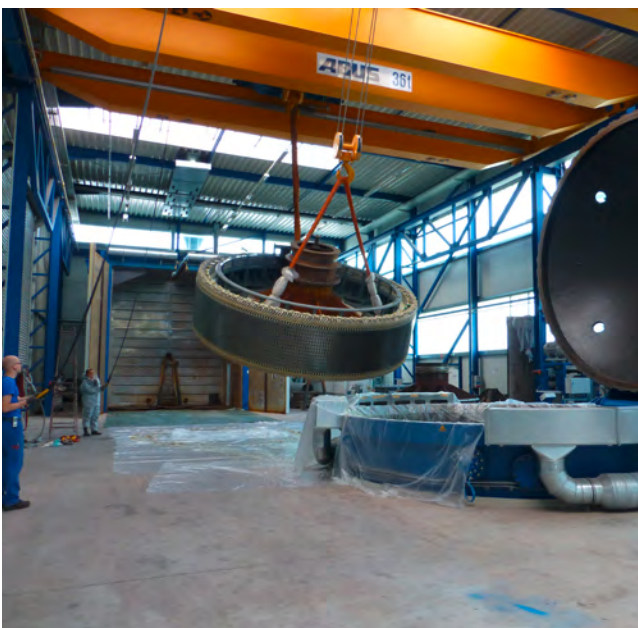
Für die Herstellung der Spulen haben wir Spreizmaschinen, Fischwickelmaschinen und Bandagiermaschinen, die eine komplette Fertigungslinie darstellen. Weiterhin stehen für die innerbetrieblichen Transporte 2 x 32 t und 2 x 36 t Kranbrücken zur Verfügung.



CNC Drehbearbeitung



CNC Fräsbearbeitung



Imprägnieranlage



Großofen

4.3.2.2 Allgemeiner Maschinenbau

4.3.2.2.1 Leistungsspektrum

Dieser Fertigungsbereich ist spezialisiert auf das Herstellen von Maschinenbauteilen, hauptsächlich für den Elektromaschinenbau. So sind wir in der Lage, Wellen, Lagerschilde, Übertragungselemente wie Riemenscheiben, Kupplungen, Klemmkästen und ähnliche Bauteile zu fertigen. Außerdem sind Schweißkonstruktionen, Farbgebungen und Spezialteile Inhalt unseres Fertigungsprogrammes.

4.3.2.2.2 Maschinenpark

Für die mechanische Fertigung stehen uns folgende Maschinen zur Verfügung:

Fertigungsbereich Fräsen

- ▶ Bohrwerk BFKF 110
- ▶ Hedelius T8-3200
- ▶ Hedelius C80M
- ▶ AXA VPC40-U
- ▶ DMG DMU 70/50
- ▶ Hermle C500V
- ▶ diverse konventionelle Fräsmaschinen

Fertigungsbereich Drehen

- ▶ EMCO MaXXturn 110x3500
- ▶ Monforts RNC 500
- ▶ Traub TND 350/360
- ▶ Index G 200
- ▶ diverse konventionelle Drehmaschinen

Fertigungsbereich Schleifen

- ▶ SA6U - 1000
- ▶ TOS BUA-25
- ▶ Vibrationsgleitschleifmaschine

Fertigungsbereich Sägen

- ▶ Wagner Bandsäge WPB 340A



ROMER Messarm

