PARTZSCH

SPEZIALDRÄHTE

FÜR SIE AUF DRAHT



CHRISTIAN PARTZSCH

» Jeder Herausforderung gewachsen – das sind unsere Spezialdrähte aus Kupfer, die wir in der PARTZSCH Spezialdrähte GmbH mit Leidenschaft und Expertise fertigen. Über viele Jahre hinweg haben wir uns ein umfassendes Know-how aufgebaut, um individuelle Fertigungswünsche für Kupferdrähte unterschiedlichster Dimensionen und Isolationsausführungen zu realisieren. Dabei profitieren wir von der engen Zusammenarbeit mit Ingenieurinnen und Ingenieuren der Entwicklungs-, Konstruktions- und Produktionsabteilungen im Elektromaschinenbau.

Unsere Kunden in den Bereichen der erneuerbaren Energien, der Elektromobilität, im Bahnsektor sowie in der Transformatoren-, Generatoren- und Elektromotorenfertigung vertrauen seit Jahren auf unsere hochwertigen Spezialdrähte. Lassen auch Sie sich von uns beraten und überzeugen.

Wir freuen uns auf die Zusammenarbeit! «

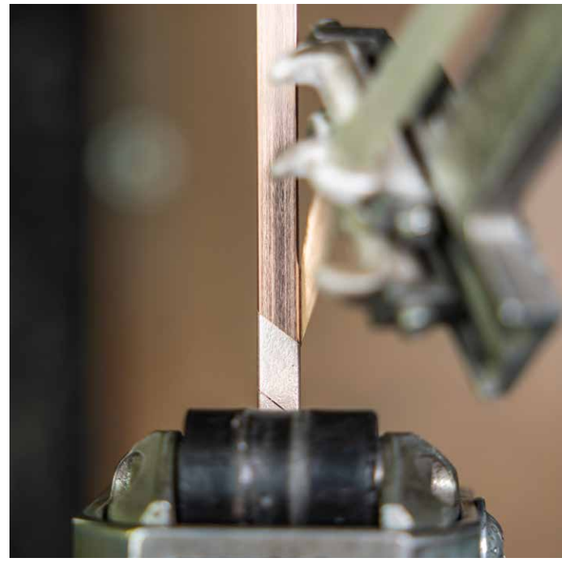


PARTZSCH SPEZIALDRÄHTE

Immer für Sie auf Draht: Seit den 90er Jahren stellen wir, die PARTZSCH Spezialdrähte GmbH, Kupferdrähte her, veredeln diese und liefern damit einen Grundbaustein für elektrische Maschinen und Antriebe. Über die Jahre haben wir uns kontinuierlich zu einem der bedeutendsten Unternehmen in der kupferverarbeitenden Drahtbranche entwickelt.

Dabei haben die Anforderungen unserer Kunden Priorität für uns. Wir fertigen Produkte, die Ihre Spezifikationen erfüllen. Durch ständige Qualitätskontrollen – sowohl durch unsere modernen Anlagen, als auch durch die permanente Überwachung unseres Prüffeldes – garantieren wir die Einhaltung aller erforderlichen Parameter.

Unser Qualitätsmanagementsystem ist nach ISO 9001:2015 zertifiziert und gewährleistet dadurch beste Produktionsergebnisse. Nachhaltiges Handeln ist uns wichtig: Die Anforderungen nach DIN EN ISO 14001:2015 sind erfüllt und extern geprüft. Ein individueller Kundenservice und kürzeste Lieferzeiten sind für uns selbstverständlich.





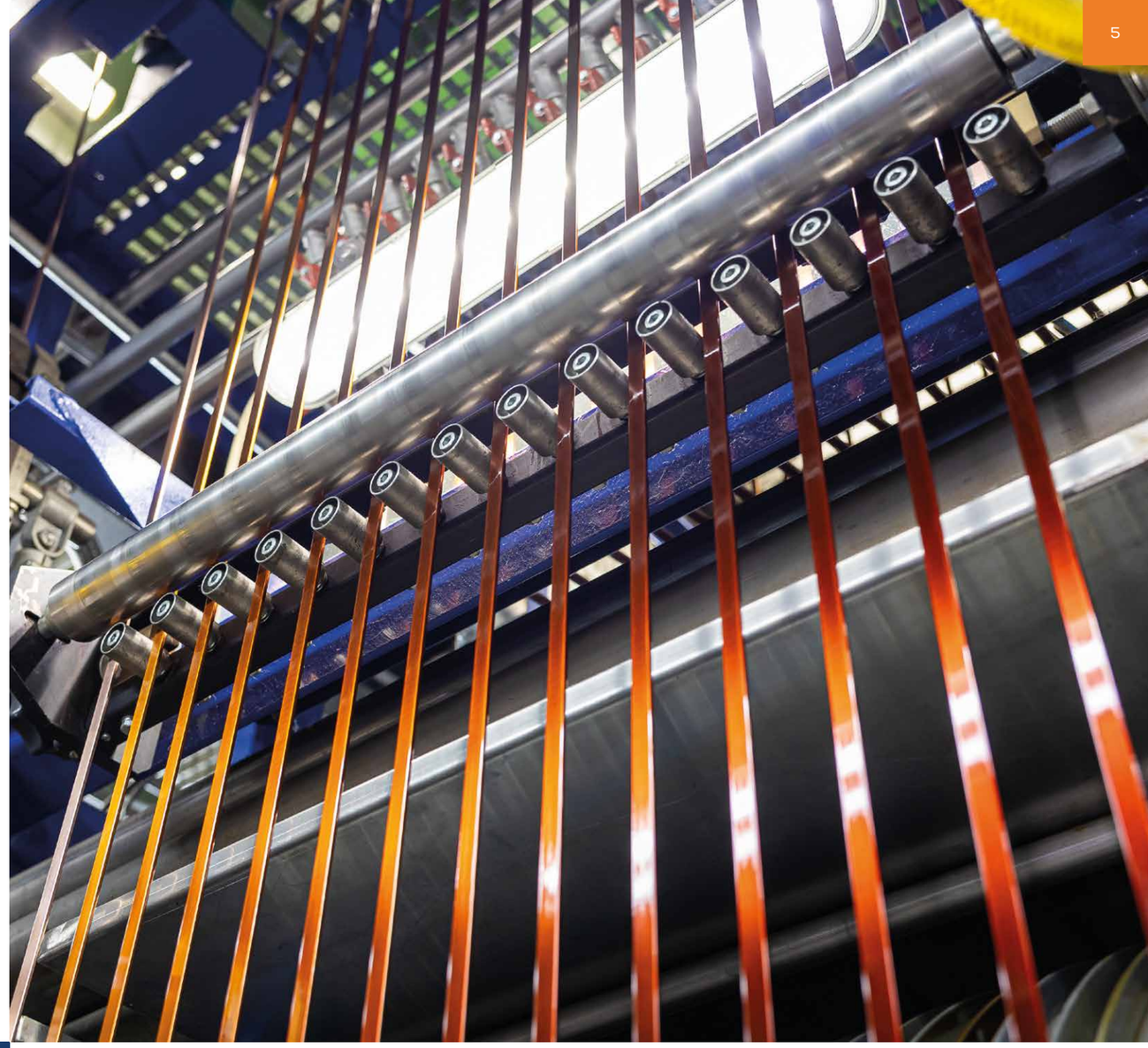
UNSERE PRODUKTE UND LEISTUNGEN

Die PARTZSCH Spezialdrähte GmbH fertigt jährlich rund 10.000 Tonnen Kupferdraht für industrielle Anwendungen weltweit: in exakt den Abmessungen, Qualitäten und Isolationsarten, die unsere Kundinnen und Kunden benötigen. Unsere besondere Stärke liegt in der Herstellung von Kupferflachdrähten und -runddrähten, blank oder mit Isolierung: für unterschiedlichste Einsatzbereiche in Generatoren, Transformatoren, Elektromotoren und weiteren elektrotechnischen Komponenten.

Unsere Wickeldrähte basieren überwiegend auf hochleitfähigem Kupfer (Cu-ETP oder Cu-OF), das sich durch hervorragende elektrische Leitfähigkeit, mechanische Festigkeit und ausgezeichnete Bearbeitbarkeit auszeichnet.

Durch modernste Fertigungsverfahren und eine hohe Fertigungstiefe realisieren wir sowohl Standardprodukte als auch individuelle Sonderlösungen.

Für den Einsatz in hochbeanspruchten elektrotechnischen Anwendungen bieten wir ein breites Spektrum an Isoliermaterialien, darunter Polyimidfolie, Glimmer, Aramidpapier (Nomex®), Glasseide und temperaturbeständige Lacke. Die resultierenden Wickeldrähte kommen weltweit in Spulen, Drosseln, Traktionsmotoren, Generatorwicklungen und Transformatoren zum Einsatz. Für eine prozesssichere Weiterverarbeitung liefern wir unsere Drähte auf passenden Industriestandard-Spulen.





IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK

- Langjährige Erfahrung in der Drahtproduktion
- Einer der modernsten Maschinenparks Europas
- Unkomplizierte und flexible Auftragsabwicklung
- Schnelle und termingerechte Lieferung
- Kurze Entscheidungswege
- Zertifiziert nach ISO 9001:2015
- Höchster Qualitätsstandard – made in Germany
- Eingebettet in eine erfolgreiche Unternehmensgruppe
- Laborprüfungen im qualifizierten hauseigenen Labor

FERTIGUNG AUF HÖCHSTEM NIVEAU

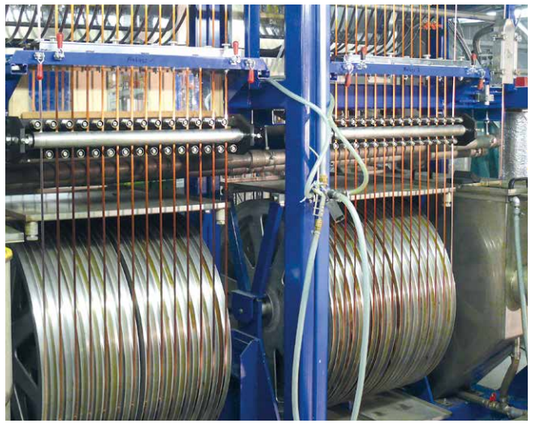
Unsere Kupfer-Blankdrähte stellen wir in unserer modernen Fertigungshalle in fein abgestimmten Arbeitsschritten her. Die hervorragenden Eigenschaften des verwendeten Kupfers ermöglichen eine deutlich stärkere Umformung ohne Zwischenglühen. Um dennoch auftretende Spannungsspitzen abzubauen und die anwendungsspezifische Verformbarkeit des Drahtes zu erreichen, führen wir anschließende Wärmebehandlungen in unserem spezialisierten Maschinenpark aus Glühanlagen und Abkühlstationen durch. Die damit erreichte Verformbarkeit ist zugleich ein Qualitätsmerkmal für die von uns hergestellten Kupferdrähte. Alle unserer Drähte werden nach DIN-Norm gefertigt und entsprechen standardmäßig der Qualität R200. Nach Rücksprache sind auch Ihre spezifischen Wünsche realisierbar.

UNSER UMFANGREICHES STANDARDPROGRAMM

- Fertigung nach DIN-Norm
- Flachdrähte: Breite 3,35 – 30,00 mm, Dicke 1,00 – 7,00 mm
- Runddrähte: Durchmesser von 2,80 – 11,00 mm
- Kundenspezifische Drahtabmessung auf Anfrage









LACKIERUNGEN UND ISOLIERUNGEN

Drahtlackierung
Je nach Anforderung können wir Drahtlackierungen verschiedener Schichtdicken auftragen. Die Drahtlackierung fertigen wir mit geringsten Fertigungstoleranzen bei Flachdrähten mit einer Breite von 3,35 – 14,00 mm und einer Dicke von 1,00 – 6,00 mm.

Drahtisolierung mit verschiedensten Bändertypen
Wir isolieren Flach- und Runddrähte mit unterschiedlichen Isolierstoffen. So sind Drahtisolierungen mit Polyimidfolie, Glimmerfolie, Papier und Aramidpapier möglich. Die Drahtisolierung mit Papier oder Folie fertigen wir bei Runddrähten von 0,85 – 6,00 mm Durchmesser und bei Flachdrähten mit einer Breite von 3,35 – 25,00 mm und einer Dicke von 1,00 – 7,00 mm.

Drahtisolierung mit Glasseide oder Mischgarn
Drähte, die hohen Beanspruchungen, Schwingungen, Temperaturen und Temperaturschwankungen ausgesetzt sind, werden vorrangig mit Fäden umsponnen, die solchen Einwirkungen widerstehen. Für diese Zwecke nutzen wir Fäden aus Glasseide und Mischgarnen (Daglas) mit einer unterschiedlichen Anzahl an Einzelfäden, welche mit Epoxidharz oder Polyesterimidlack imprägniert werden können. Diese Spezifikationen ermöglichen es uns, die Drähte ganz nach Ihren Wünschen und Anforderungen in den unterschiedlichsten Ausführungen herzustellen.

SPEZIALDRÄHTE IN ALLEN VARIANTEN

Während Runddrähte häufig für Standardwicklungen verwendet werden, in denen die Verarbeitung eine größere Rolle spielt als der Platzbedarf, finden unsere Flachdrähte oft in Hochleistungsbereichen ihre Anwendung: in leistungsstarken Direktantrieben oder elektrischen Maschinen, die eine hohe Leistungsdichte und Effizienz verlangen.



Cu-Runddraht
blank



Runddraht
isoliert mit Polyimidfolie



Runddraht
isoliert mit Glasgewebeglimmerband



Runddraht
isoliert mit Glimmerfolie



Runddraht
isoliert mit Aramidpapier Nomex®



Cu-Litze
6 mm² isoliert mit PET-Folie



Cu-Litze
35 mm² isoliert mit PET-Folie



Cu-Flachdraht
blank



Cu-Flachdraht
isoliert mit 2 Lagen Polyimidfolie



Cu-Flachdraht
glimmerisoliert



Cu-Flachdraht
isoliert mit Aramidpapier Nomex®



Cu-Flachdraht
lackiert



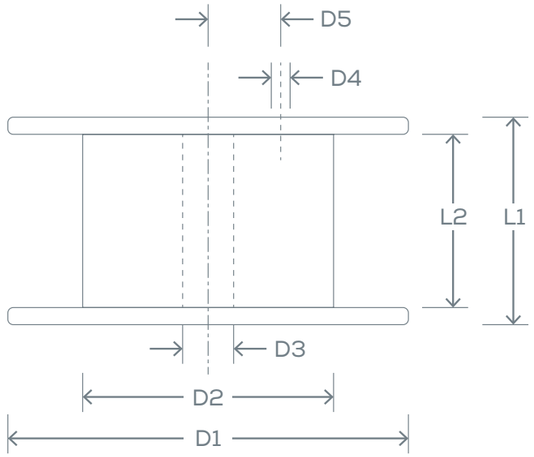
Cu-Flachdraht
lackiert und mit 1 Lage Mischgarn umsponnen

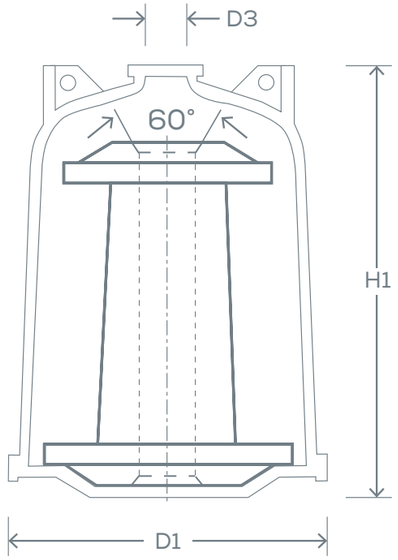
DRAHTSORTIMENT IM ÜBERBLICK

	Blankdrähte (in mm)	**Flach- und Runddrähte** isoliert mit Polyimidfolie (in mm) *	**Flach- und Runddrähte** isoliert mit Glimmerfolie (in mm) *	**Flach- und Runddrähte** isoliert mit Papier oder Aramidpapier (in mm) *	**Flach- und Runddrähte** lackiert (in mm)	**Flachdrähte** isoliert mit Glasseide und/oder Mischgarn (in mm) *	**Litzen** isoliert mit Glimmer- und/oder PET-Folie
Leitermaterial	Flachdraht Runddraht	Flachdraht Runddraht	Flachdraht Runddraht	Flachdraht Runddraht	Flachdraht Runddraht	Flachdraht	Einzel-runddraht
Flachdraht ** nach DIN EN Breite (B) Dicke (D)	B: 3,35 – 30,00 D: 1,00 – 7,00	B: 3,35 – 16,00 D: 1,00 – 7,00	B: 3,35 – 25,00 D: 1,00 – 7,00	B: 3,35 – 20,00 D: 1,00 – 7,00	B: 3,35 – 14,00 D: 1,00 – 6,00	B: 3,35 – 20,00 D: 1,00 – 5,00	**Einzeldraht** Querschnitt Litze: 6 mm² – 70 mm²
Runddraht nach DIN EN	Ø: 2,80 – 11,00	Ø: 2,00 – 6,00	Ø: 0,85 – 6,00	Ø: 2,00 – 6,00			
Isolation / Ausführung		▪ Polyimidfolie, FEP-beschichtet und heißversiegelt, auch coronabeständig (TI 240°C)	▪ Glimmer mit PET-Trägerfolie (TI 155°C) ▪ Glimmer mit PI-Trägerfolie (TI 180°C) ▪ Glimmer mit Glasgewebeträger (TI auf Anfrage) ▪ Kombinationen mit Lackdraht und/oder PET-Folie möglich ***	▪ Kraftpapier ▪ Nomex® (TI 120°C) ▪ in Kombination mit Lackdraht möglich	▪ Lack, Polyamidimid (TI 220°C) nach DIN EN	▪ Kombinationen als Blankdraht, mit Lack oder Polyimidfolie möglich (TI 155°C – 180°C) ▪ Glasseide und/oder Mischgarn, imprägniert	▪ PET-Folie ▪ Glimmerfolie (TI 155°C) ***
Zunahme		nach Kundenspezifikation	nach Kundenspezifikation	nach Kundenspezifikation	▪ Grad 1, 2 und 3 nach DIN EN oder nach Kundenspezifikation	nach Kundenspezifikation	nach Kundenspezifikation
Lagenzahl / Umbandlung		▪ 1 – 2 Lagen gegenläufig	▪ 1 – 4 Lagen gleich- und gegenläufig ***	▪ 1 – 8 Lagen gleich- oder gegenläufig ***		▪ 1 – 2 Lagen gegenläufig	▪ 1 – 3 Lagen gleichläufig ▪ 2 Lagen gegenläufig
Überlappung		stufenlos einstellbar, max. 75 %	Stoß an Stoß, stufenlos einstellbar, max. 75 %	Stoß an Stoß, stufenlos einstellbar ▪ Flachdraht max. 80 % ▪ Runddraht max. 50 %			stufenlos einstellbar, min. 30 % bis max. 80 %
Anwendungsbeispiele	▪ Leitermaterial zur weiteren Isolation ▪ Läuferstäbe	▪ Traktionsmotoren ▪ Motoren für Spezialanwendungen ▪ Motoren für hohe Temperaturanwendungen	▪ Hochspannungs- und Niederspannungsmaschinen ▪ frequenz-/umrichterfeste Motoren ▪ Brandgasmotoren ▪ Brandkabel ▪ Transformatoren	▪ Transformatorenwicklungen ▪ Drosselspulen	▪ Motoren ▪ Generatoren ▪ Transformatoren	▪ Traktionsmotoren ▪ Generatoren ▪ Hochspannungsmotoren ▪ Motoren für Spezialanwendungen	▪ HF-Motoren ▪ Drosseln ▪ Transformatoren

* Isolierter Runddraht ist nicht für die Einziehtechnik geeignet! ** Machbarkeit abhängig vom B/D-Verhältnis *** Weitere Ausführungen auf Anfrage

UNSER SPULEN-SORTIMENT





Zylindrische Spulen

Typ	Material	D1 (in mm)	D2 (in mm)	D3 (in mm)	D4 (in mm)	D5 (in mm)	L1 (in mm)	L2 (in mm)	Tara	Füll-gewicht
K250	Kunststoff	250	160	22	13	43	200	160	ca. 1,5 kg	ca. 20 kg
K355	Kunststoff	355	225	35	26	80	200	160	ca. 3,5 kg	ca. 40 kg
K500	Kunststoff	500	320	35	26	80	250	180	ca. 8 kg	ca. 100 kg
VM710	Kunststoff	710	500	55	26	140	250	180	ca. 15 kg	ca. 200 kg
VM630	Kunststoff	630	315	44	26	80	230	180	ca. 9,5 kg	ca. 200 kg
VM800	Kunststoff	800	400	85	26	140	320	250	ca. 20 kg	ca. 400 kg
H1150	Holz	1150	630	80	22	80	340	280	ca. 52 kg	ca. 1000 kg
ND630	Stahl	630	355	127	28	140	445	405	ca. 64 kg	ca. 350 kg
EGE762	Stahl	762	355	127	28	140	550	500	ca. 107 kg	ca. 950 kg

Zylindrische Spulen nach IEC 60264-2, DIN 46399, 46395 sowie individuelle Spezifikationen auf Anfrage möglich.

Langspulen mit Behälter

Typ	D1 (in mm)	H1 (in mm)	D3 (in mm)	Tara	Füllgewicht Cu
A250	315	500	100	4,7 kg	ca. 45 kg

Langspulen nach IEC 60264-3 mit Behälter nach IEC 60264-3-5



MADE
IN
GERMANY

QUALITÄT WIRD PRODUZIERT, NICHT GEMESSEN

Unsere Devise: Qualität wird produziert, nicht gemessen! Aus diesem Grund sind die wichtigsten Messkomponenten bereits an unseren Maschinen installiert. Zusätzlich führen wir Erstmuster- und Serienprüfungen inklusive Protokollerstellung durch.

Das Ziel unserer Arbeit ist die Zufriedenheit unserer Kunden. Deshalb ist termingetreue Lieferung qualitätsgerechter Produkte eines der obersten Unternehmensziele. Qualität bestimmt das Denken und Handeln unserer Mitarbeiter. Diese leisten einen aktiven Beitrag zur kontinuierlichen Verbesserung der Qualität in der gesamten Prozesskette. Die Bestimmungen der ISO 9001:2015 sowie die kundenspezifischen Anforderungen sind dabei die Grundlagen unserer Arbeit. Mit internen Auditierungen und der Überwachung durch eine akkreditierte Zertifizierungsgesellschaft wird das Qualitäts-system auf seine Wirksamkeit geprüft, zertifiziert und mit ständiger Weiterentwicklung den aktuellen Ansprüchen des Marktes angepasst – vom Wareneingang bis zum Warenausgang.

Mechanische Prüfungen

- Zugfestigkeit
- Bruchdehnung
- Erreichen der normierten Dehngrenze
- Rückfederung

Elektrische Prüfungen

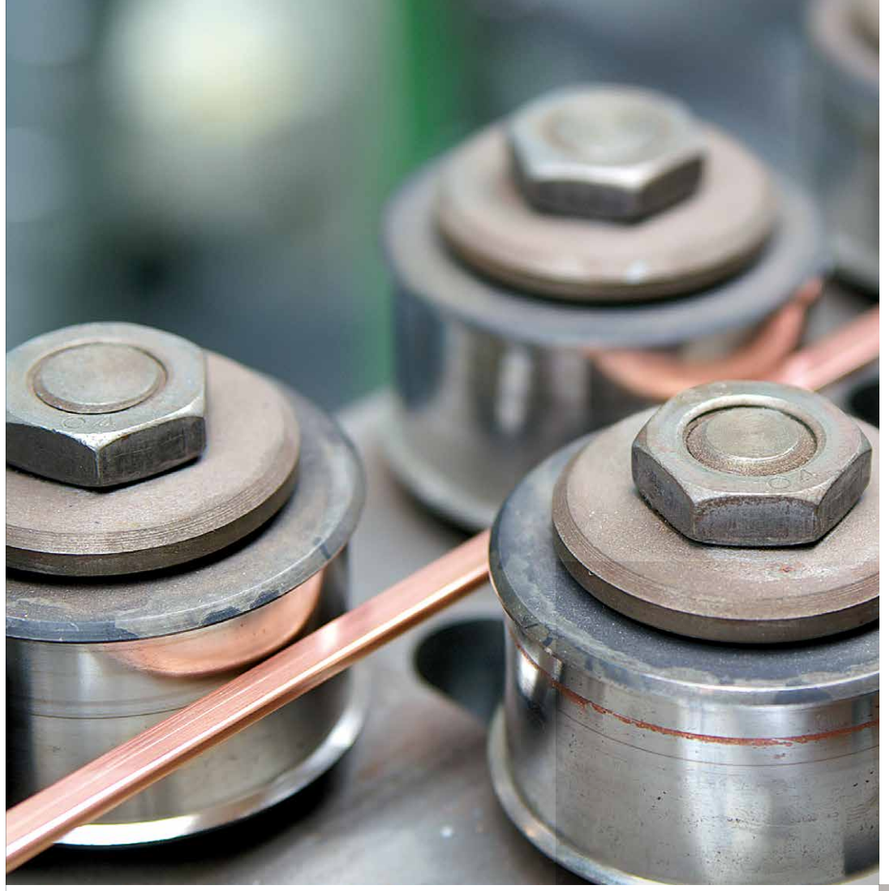
- Durchschlagspannungen (bei Raum-temperatur, nach erhöhter Temperatur)
- Widerstandsprüfungen

Profilprüfungen

Prüfung der Dehnbarkeit und Haftungen

Sonstige Prüfungen

- Bestimmungen des Gehaltes an Glas und Bindemitteln
- Verhalten gegen Lösemittel
- Wärmeschockprüfungen
- Bestimmungen von Einbrenngraden bei Lackdrähten
- Prüfung im Klimaschrank
- Sonderprüfungen auf Anfrage



UNSERE QUALIFIKATIONEN

- Zertifiziert nach ISO 9001:2015
- Umweltmanagement: Anforderungen geprüft und extern bestätigt nach DIN EN ISO 14001:2015
- Geprüfter A-Lieferant bei zahlreichen namhaften Unternehmen

UNSER MODERNER MASCHINENPARK

- Walz-, Konform- und Ziehanlagen
- Glühofenanlagen
- Lackieranlagen
- Isolieranlagen für Flach- und Runddrähte



Moderne Hochpräzisions-Prüfgeräte gewährleisten Spezialdrähte mit geringsten Fertigungstoleranzen

ALLES AUS EINER HAND – POWER FOR YOUR VISION



In der PARTZSCH Unternehmensgruppe verbindet sich Innovationsgeist mit einem konsequenten Servicegedanken, der individuelle Kundenanforderungen in den Mittelpunkt stellt.

Als eines der führenden mittelständischen Unternehmen der Elektrobranche deckt die PARTZSCH Unternehmensgruppe ein breites Leistungsspektrum ab – von Kupferdrähten bis hin zu Generatoren.

Diese umfassende Expertise und die hohe Fertigungstiefe ermöglichen es uns, selbst komplexe und anspruchsvolle Kundenwünsche zuverlässig und effizient zu realisieren.

PARTZSCH

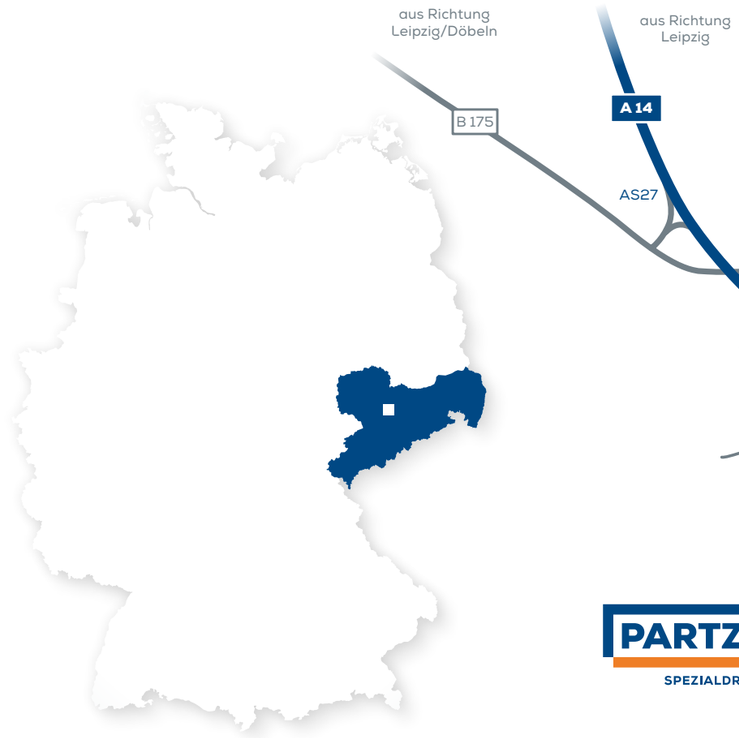
- PARTZSCH ELEKTROMOTOREN
- PARTZSCH WINDGENERATOREN SERVICE
- PAMO REPARATURWERK
- PARTZSCH SPEZIALDRÄHTE

DER SERVICE MACHT DEN UNTERSCHIED!

Unser qualifiziertes Team erarbeitet gern gemeinsam mit Ihnen Lösungen und passt sich individuell Ihren Produktanforderungen an. Kontaktieren Sie uns! Wir freuen uns auf Sie!

SCHNELL UND FLEXIBEL

Unsere zentrale Lage sowie die sehr gute Anbindung zur Autobahn A14 ermöglichen eine flexible und schnelle An- bzw. Auslieferung.



oberueber-karger.de 10.2026

PARTZSCH

SPEZIALDRÄHTE

PARTZSCH Spezialdrähte GmbH

Ossig Nr. 9 · D-04741 Roßwein
Telefon +49 (0) 34322 6681-10 · Fax +49 (0) 34322 6681-11
spezialdraehte@partzsch.de

www.partzsch.de