

Prüffeld - technische Möglichkeiten

PARTZSCH

ELEKTROMOTOREN

Von der einzelnen Wicklung bis zur fertigen Maschine sichern diese Kontrollen unseren hohen Qualitätsstandard.

- elektrische Prüfungen AC/DC
- mechanische Prüfungen
- Maschinenprüfungen
- Blechpaketprüfungen
- Sonderprüfungen
- TE-Messung
- $\tan\delta$ -Messung



Komponente / Parameter	Eigenschaften / Bemerkungen
Prüfspannungen (Drehstrom)	Niederspannung 0-690 V Hochspannung 3 kV; 6 kV; 10 kV
Prüfstrom (Drehstrom)	2 Drehstromsysteme mit jeweils max. 1000 A
Elektrische Leistung (Drehstrom)	1.000 kW
Prüfspannungen (Gleichstrom)	≤ 850 V
Prüfstrom (Gleichstrom)	≤ 500 A
Elektrische Leistung (Gleichstrom)	≤ 425 kW
Drehmomente (horizontal Prüfstand): bei 3.000 min ⁻¹ bei 1.500 min ⁻¹ bei 750 min ⁻¹	bis 1.000 Nm bis 6.500 Nm bis 30.000 Nm
Drehmomente (vertikal Prüfstand): 300 bis 1.200 min ⁻¹	bis 4.000 Nm
Schmierölversorgung	2x 10 l/min 2x 15 l/min 2x 80 l/min
Kühlwasserversorgung	2x 30 m ³ /h Kühlleistung 300 kW
Krankapazität	~45 t (bei Nutzung von 2 Kränen)
Hakenhöhe	7 m
Maschinenbett horizontal	Prüfplatz 1 → 8 x 3 m
Maschinenbett vertikal	Prüfplatz 2 → 6 x 3,25 m
Lagertypen	Rollenlagerung Gleitlagerung
Schwingungsmessung	gemäß EN 60034-14
Geräuschmessung	inkl. Spektrum